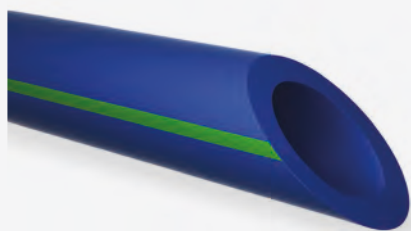


FICHA TÉCNICA / DATASHEET



TUBO COPRAX PP-RCT COPRAX PP-RCT PIPE

4m

MARCA COMERCIAL /
OFFICIAL BRAND



MATERIAL / MATERIAL

Polipropileno copolímero random (pp-rct) estrutura cristalina resistente à alta temperatura

Polypropylene random copolymer (pp-rct) crystalline structure high temperature resistant

PRINCIPAIS CAMPOS DE APLICAÇÃO /
MAIN APPLICATIONS

Instalações Sanitárias de água quente e fria; Instalações industriais; Aquecimento a Alta Temperatura; Climatização; Ar Comprimido;

Sanitary installations of hot and cold water; Industrial installations; Heating at high temperature; Climatization; Compressed Air;

SDR - SÉRIE / SDR - SERIES

SDR 7,4 - S 3,2
SDR 11 - S 5

COR / COLOUR

Azul com risca verde | Blue with a green stripe

NORMA / STANDARD

EN ISO 15874

Sistema de canalização em materiais plásticos para instalações de água quente e fria. Polipropileno (PP).

Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polypropylene (PP).

DIN 8077

Tubos de Polipropileno - Dimensões

Polypropylene pipes - Dimensions.

DIN 8078

Tubos de Polipropileno - Requisitos e Provas Gerais de Qualidade

Polypropylene pipes - General quality requirements and testing.

CLASSES DE APLICAÇÃO / APPLICATION
CLASS

- 1 - Instalações Sanitárias 60°
- 2 - Instalações Sanitárias 70°
- 4 - Aquecimento Baixas Temperaturas (Pavimento Radiante)
- 5 - Aquecimento Altas Temperaturas (Radiadores)

- 1 - Sanitary Distribution Systems 60°
- 2 - Sanitary Distribution Systems 70°
- 4 - Low Temperature Heating (Underfloor Heating)
- 5 - High Temperature Heating (Radiators)

TIPO DE LIGAÇÃO / CONNECTION

Fusão Térmica | Socket Fusion
Topo a Topo | Butt Fusion
Electrosoldadura | Electric Welding

DADOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

Gama de Temperatura / Temperature Range	-20° + 95°
Coefficiente de dilatação térmica / Thermal expansion coefficient	0,15 mm/mk
Condutibilidade Térmica / Thermal conductivity	0,24 W/mk
Rugosidade / Rugosity	0,007 mm
Densidade / Density	998 Kg /m3

TABELA DE PRESSÕES - S 3.2 / PRESSURE - S 3.2

TEMPERATURA(°C) TEMPERATURE(°C)	ANOS DE UTILIZAÇÃO YEARS OF OPERATION	PRESSÃO DE UTILIZAÇÃO ADMISSÍVEL(bar) ALLOWABLE WORKING PRESSURE(bar)
20	10	25,1
	25	24,6
	50	24,3
30	10	21,7
	25	21,2
	50	20,9
40	10	18,6
	25	18,2
	50	17,9
50	10	15,8
	25	15,5
	50	15,2
60	10	13,4
	25	13,1
	50	12,8
70	10	11,2
	25	10,9
	50	10,7
80	10	9,3
	25	9,1
	50	8,1
95	1	7,4
	5	7,1
	10	6,6

DISTÂNCIAS PONTOS FIXAÇÃO / SUPPORTS INTERVALS

DIF. TEMP	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN63	DN75	DN90	DN110
20 30	65	75	90	110	110	135	150	160	180
40 50 60	60	65	80	95	105	120	130	140	155
70 80	50	55	70	85	90	105	115	120	140

GAMA DISPONÍVEL SDR 7,4 - S 3,2 / PIPE RANGE SDR 7,4 - S 3,2

DN	Ø EXTERIOR(MM) EXTERNAL Ø(MM)	ESPESSURA(MM) THICKNESS(MM)	Ø INTERIOR(MM) INTERNAL Ø(MM)
20	20	2,8	14,4
25	25	3,5	18,0
32	32	4,4	23,2
40	40	5,5	29,0
50	50	6,9	36,2
63	63	8,6	45,8
75	75	10,3	54,4
90	90	12,3	65,4
110	110	15,1	79,8

GAMA DISPONÍVEL SDR 11 - S 5 / PIPE RANGE SDR 11 - S 5

DN	Ø EXTERIOR(MM) EXTERNAL Ø(MM)	ESPESSURA(MM) THICKNESS(MM)	Ø INTERIOR(MM) INTERNAL Ø(MM)
125	125	11,4	102,2

TEMPOS DE AQUECIMENTO / WELDING TIME

DIÂMETRO NOMINAL (MM) DIAMETER (MM)	TEMPO DE AQUECIMENTO (S) HEATING TIME (S)	MARCAÇÃO (MM) WELDING DEPTH (MM)	TEMPO DE FUSÃO (S) WELDING (S)	TEMPO DE ARREFECIMENTO (MIN) WELDING (MIN)
20	5	11,0	4	3
25	7	12,5	4	3
32	8	14,6	4	4
40	12	17,0	6	4
50	18	20,0	6	5
63	24	23,9	6	6
75	30	27,5	10	8
90	40	32,0	10	8
110	50	38,0	15	8