



TUBE COPRAX PP-RCT COPRAX PP-RCT PIPE

4m

MARKA ZYRTARE /
OFFICIAL BRAND



MATERIALI / MATERIAL

Struktura kristalore e kopolimerit të rastësishëm të polipropilenit (pp-rct)
rezistente ndaj temperaturës së lartë

Polypropylene random copolymer (pp-rct) crystalline structure high temperature resistant

APLIKACIONET Kryesore /
MAIN APPLICATIONS

Instalimet sanitare të ujit të nxehtë dhe të ftohtë; Instalime industriale;
Ngrohje në temperaturë të lartë; Klimatizimi; Ajri i kompresuar;

Sanitary installations of hot and cold water; Industrial installations; Heating at
high temperature; Climatization; Compressed Air;

SDR - SERIA / SDR - SERIES

SDR 7,4 - S 3,2
SDR 11 - S 5

NGJYRA / COLOUR

Blu me një shirit të gjelbër | Blue with a green stripe

STANDARD / STANDARD

EN ISO 15874

Sisteme tubacionesh plastike për instalimet e ujit të nxehtë dhe
të ftohtë - Polipropileni (PP)

Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polypropylene (PP)

DIN 8077

Tuba polipropileni - Dimensionet

Polypropylene pipes - Dimensions

DIN 8078

Tuba polipropileni - Kërkesat e përgjithshme të cilësisë dhe testimi

Polypropylene pipes - General quality requirements and testing

KLASA E APLIKIMIT /
APPLICATION CLASS

- 1 - Sistemet e Shpërndarjes Sanitare 60°
- 2 - Sistemet e Shpërndarjes Sanitare 70°
- 4 - Ngrohje me temperaturë të ulët (ngrohje nën dysheme)
- 5 - Ngrohje me temperaturë të lartë (radiatorë)

- 1 - Sanitary Distribution Systems 60°
- 2 - Sanitary Distribution Systems 70°
- 4 - Low Temperature Heating (Underfloor Heating)
- 5 - High Temperature Heating (Radiators)

LIDHJE / CONNECTION

Socket Fusion | Socket Fusion
Fusion prapanicë | Butt Fusion
Saldim Elektrik | Electric Welding

TË DHËNAT TEKNIKE / TECHNICAL DATA

Gama e temperaturës / Temperature Range	-20° + 95°
Koeficienti i zgjerimit termik / Thermal expansion coefficient	0,15 mm/mk
Përçueshmëri termike / Thermal conductivity	0,24 W/mk
Rugoziteti / Rugosity	0,007 mm
Dendësia / Density	998 Kg /m3

PRESIONI - S 3.2 / PRESSURE - S 3.2

TEMPERATURA(°C) TEMPERATURE(°C)	VITE OPERACIONI YEARS OF OPERATION	PRESIONI I LEJUAR I PUNES (bar) ALLOWABLE WORKING PRESSURE(bar)
20	10	25,1
	25	24,6
	50	24,3
30	10	21,7
	25	21,2
	50	20,9
40	10	18,6
	25	18,2
	50	17,9
50	10	15,8
	25	15,5
	50	15,2
60	10	13,4
	25	13,1
	50	12,8
70	10	11,2
	25	10,9
	50	10,7
80	10	9,3
	25	9,1
	50	8,1
95	1	7,4
	5	7,1
	10	6,6

INTERVALE MBËSHTETJE / SUPPORTS INTERVALS

DIF. TEMP	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN63	DN75	DN90	DN110
20 30	65	75	90	110	110	135	150	160	180
40 50 60	60	65	80	95	105	120	130	140	155
70 80	50	55	70	85	90	105	115	120	140

GAME E TUBAVE SDR 7,4 - S 3,2 / PIPE RANGE SDR 7,4 - S 3,2

DN	Ø E JASHTME(MM) EXTERNAL Ø(MM)	TRASHËSIA(MM) THICKNESS(MM)	Ø TË BRENDSHËM(MM) INTERNAL Ø(MM)
20	20	2,8	14,4
25	25	3,5	18,0
32	32	4,4	23,2
40	40	5,5	29,0
50	50	6,9	36,2
63	63	8,6	45,8
75	75	10,3	54,4
90	90	12,3	65,4
110	110	15,1	79,8

GAME E TUBAVE SDR 11 - S 5 / PIPE RANGE SDR 11 - S 5

DN	Ø E JASHTME(MM) EXTERNAL Ø(MM)	TRASHËSIA(MM) THICKNESS(MM)	Ø TË BRENDSHËM(MM) INTERNAL Ø(MM)
125	125	11,4	102,2

KOHA E SALDIMIT / WELDING TIME

DIAMETRI (MM) DIAMETER (MM)	KOHA E NGROHJES (S) HEATING TIME (S)	THELLËSIA E SALDIMIT (MM) WELDING DEPTH (MM)	SALDIMI (S) WELDING (S)	KOHA E FTOHJES (MIN) WELDING (MIN)
20	5	11,0	4	3
25	7	12,5	4	3
32	8	14,6	4	4
40	12	17,0	6	4
50	18	20,0	6	5
63	24	23,9	6	6
75	30	27,5	10	8
90	40	32,0	10	8
110	50	38,0	15	8